



# NEW HOLLAND

## D150<sub>B</sub>



POTENCIA MÁXIMA DEL MOTOR      116 kW – 155 hp  
PESO OPERACIONAL MÁXIMO      15.290 kg a 17.240 kg



# D150B

## Nueva transmisión hidrostática

- Diseño sencillo y duradero.
- Sistema de circuito cerrado de dos vías.
  - Giro bajo potencia.
  - Contrarrotación bajo potencia.
  - Empuje/velocidad autoajutable en función de la modificación de la carga lateral.
  - Mantiene la dirección incluso en pendientes.
- Efecto de frenado dinámico.
- Velocidad de desplazamiento infinitamente variable.
- Ahorro de combustible del 10%.

## Nuevo motor de New Holland Common-Rail

- Tecnología y diseño superiores.
- Mayor cilindraje, 6 cilindros, turbo, *after-cooler*.
- Potente, respuesta rápida, bajo consumo de combustible.
- Bajos niveles de ruido y emisión de contaminantes, según los estándares ambientales europeos.



# MÁXIMA EFICIENCIA

## Nuevo compartimiento del operador

- Cabina ROPS/FOPS basculante con amplio espacio.
- Paneles de instrumentos electrónico y analógico tipo automotor.
- Todos los controles ergonómicamente posicionados.
- Acceso desde ambos lados, con puertas con apertura de 180° y equipadas con cerradura.
- Nuevos comandos electrohidráulicos suaves tipo *joystick*.
- Asiento totalmente ajustable con cinturón de seguridad autoenvolvente.

## Versatilidad para cualquier aplicación

- Selección de cuatro versiones de chasis: LT/XLT/WT/LGP.
- Amplia selección de láminas: HS/HSU/PAT con dos niveles de anchos.
  - Nuevo chasis más largo.
- Amplias opciones de zapatas.



# D150B

## NUEVO MOTOR COMMON-RAIL NEW HOLLAND TIER 3A



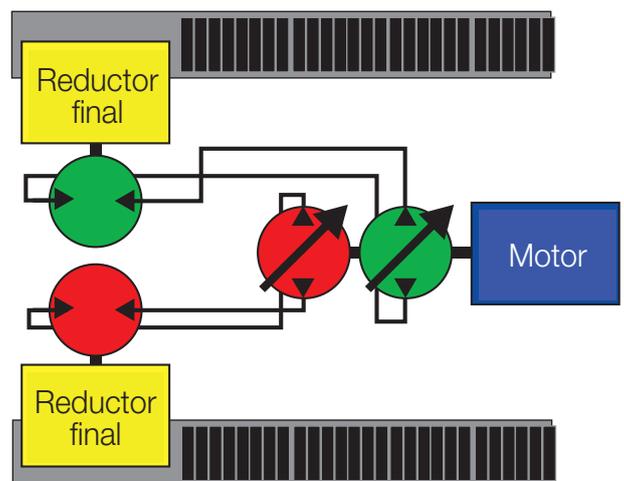
**E**l nuevo motor New Holland Common-Rail, de alta tecnología, fue diseñado para desarrollar potencia y par elevados y para proporcionar una reducción en el consumo de combustible y en la emisión de contaminantes. Genera una potencia 12% mayor con la misma rotación del cigüeñal (2.200 rpm) y un aumento de par máximo de 690 Nm (comparado con los 60 Nm del modelo anterior).

El sistema Common-Rail asegura una inyección de combustible en los cilindros controlados electrónicamente, con lo cual optimiza la mezcla y la combustión genera una mayor eficiencia.

## SISTEMA DE CIRCUITO CERRADO DE DOS VÍAS

**S**istema de circuito cerrado de dos vías significa que cada engranaje posee una transmisión independiente. Cada transmisión consta de una bomba de pistón axial con desplazamiento variable, conectada a un motor de pistón axial de eje curvo y desplazamiento variable.

Este circuito cerrado permite que el sistema hidráulico regule la potencia de cada oruga durante el giro o la contrarrotación, administra cualquier carga súbita en la lámina, alcanza cualquier rayo de giro o mantiene la dirección recta, incluso en pendientes, mediante la modulación automática del desplazamiento (velocidad) y presión (potencia) en cada oruga correspondiente. Una transmisión completamente automática y con sensor de carga.



# LA FUERZA DE UN DISEÑO SENCILLO

## EFEECTO DE FRENADO DINÁMICO

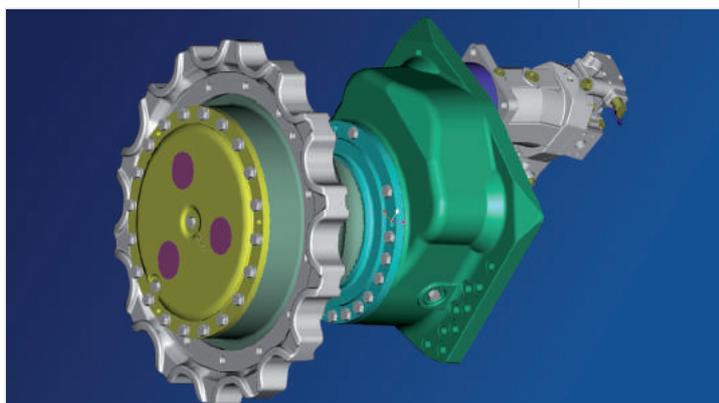
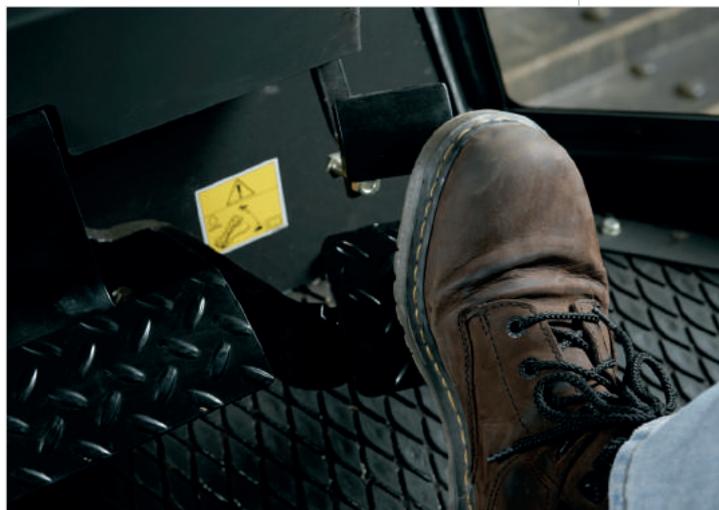
El sistema de circuito cerrado también incluye un efecto de frenado dinámico, que reduce automáticamente la velocidad de la máquina en pendientes, lo cual permite al operador mantener un control seguro y preciso de la máquina en cualquier condición de funcionamiento.

El operador también puede controlar el frenado dinámico en marcha accionando el pedal de desaceleración, con lo cual reduce la rotación del motor y, por lo tanto, el flujo de aceite de las bombas y la velocidad de la máquina, al mismo tiempo que obtiene una gran precisión de trabajo con la lámina.

El freno de servicio se aplica mediante un pedal. El freno de estacionamiento se aplica por resorte y se libera hidráulicamente al levantar las dos palancas de seguridad o automáticamente, cada vez que la máquina se encuentre parada durante más de 30 segundos.

## REDUCTOR FINAL

La potencia generada por los motores hidráulicos se transfiere con una relación correcta a los rodillos motrices, gracias a un sofisticado sistema que combina una reducción triple con un reductor final del engranaje planetario.



# D150B

## UNA FUERZA COMPLETA

### EMPUJE/VELOCIDAD AUTOAJUSTABLES

**E**l diseño nuevo y sencillo de la transmisión completamente hidrostática permite que el D150B regule automáticamente la potencia y las velocidades en función de los cambios en la dirección y la carga, con lo cual se explota el motor al máximo y se obtiene la máxima eficiencia.



### CARACTERÍSTICAS

- Tren de fuerza de diseño sencillo y robusto.
- Sistema de circuito cerrado de dos vías.
- Velocidad de desplazamiento infinitamente variable.
- Efecto de frenado dinámico.
- Mayor potencia y par.
- Reducción efectiva de la cantidad de piezas móviles.

# ZA DE TRANSMISIÓN MENTE HIDROSTÁTICA

## MANTIENE LA DIRECCIÓN EN LAS PENDIENTES Y CON CARGA LATERAL EN LA LÁMINA

La velocidad o la potencia máximas necesarias se transmiten de forma separada a cada oruga, lo que resulta en una optimización del desempeño en cualquier condición de funcionamiento: cambios de dirección y contrarrotaciones, modificaciones repentinas de la carga en la lámina o mantenimiento de un camino recto en pendientes.



## BENEFICIOS

- Un tren de fuerza nuevo y durable, que proporciona un 10% de ahorro de combustible.
- Giros y contrarrotación bajo potencia para mayor comodidad del operador y el reposicionamiento eficiente y rápido de la máquina y de la lámina durante el desplazamiento.
- Máxima productividad y eficiencia en todas las condiciones de aplicación, sin cambio de marcha.
- Operación fácil y segura, incluso en pendientes.
- Mayor fuerza de tracción para más productividad y un retorno de la inversión más rápido.
- Gran ahorro y durabilidad, gracias a la reducción de los costos de mantenimiento y servicio durante toda la vida útil de la máquina.

## E PARTE RODANTE MÁS LARGA

El tractor D150B posee una parte rodante más larga que permite:

- una excelente capacidad de nivelación de la lámina;
- una mayor estabilidad;
- más comodidad para el operador cuando se trabaja en terrenos irregulares.



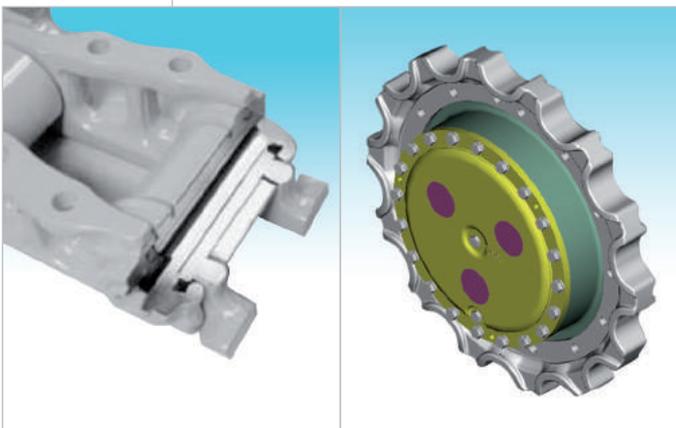
## ORUGAS SELLADAS Y LUBRICADAS (SALT)

Las orugas selladas y lubricadas, combinadas con un aumento del 8% en el paso de los enlaces, y rodillos inferiores y de guía con lubricación permanente, generan un aumento efectivo en el desempeño, la confiabilidad y la durabilidad de la parte rodante de la máquina.

## ORUGAS OPCIONALES CON VIDA ÚTIL MÁS LARGA (ELT)

Cuando se compara con las orugas SALT, esta oruga especial New Holland tiene un "atiborramiento" doble más resistente en el perno estándar. El buje más grande puede girar libremente sobre el buje más pequeño, lo cual reduce notablemente el desgaste causado por el contacto entre el propio "atiborramiento" y los dientes de la rueda motriz.

En el caso de las aplicaciones pesadas y abrasivas, el diseño de la oruga ELT tiene el doble de durabilidad en comparación con el diseño de la oruga SALT, que ya probó ser mucho mejor y más durable que las orugas convencionales. Ya que hay bujes más grandes, la oruga ELT requiere una rueda motriz diferente con menos dientes, 40% más material en el área de la raíz de los dientes y tres veces más material de desgaste entre cada diente.



# LA DE LA INNOVACIÓN

## LÁMINAS

**S**e puede encontrar el tractor New Holland D150B con diferentes tipos de láminas:

- Recta (HS);
- Semi-U (HSU);
- PAT (o de 6 movimientos).

Las láminas HS y HSU solamente están disponibles en la versión LT, mientras que la lámina PAT está disponible en dos tamaños distintos para todas las versiones de la máquina.

Por motivos de transporte, la lámina PAT con 4.000 mm de ancho, disponible para las versiones de WT y LGP, también puede encontrarse en versión "plegable".

Cuando se pliega la lámina, incluso el tractor D150B mantiene un ancho de transporte de 3.000 mm.

La lámina PAT es especialmente apreciada por su funcionamiento simple, tamaño reducido y flexibilidad de aplicación, que mejora la comodidad del operador y aumenta la productividad de la máquina.



## E CABINA MUY ESPACIOSA

El moderno y claro compartimiento del operador fue diseñado para su comodidad. Le permite al operador trabajar en un entorno extremadamente cómodo, con visibilidad en cualquier dirección, incluso en las esquinas de la lámina.



## NUEVOS CONTROLES ELECTROHIDRÁULICOS TIPO JOYSTICK CON CONTROL ELECTRÓNICO DE LA VELOCIDAD

Tanto el *joystick* derecho como el izquierdo disponen de un control electrohidráulico, que prácticamente elimina el cansancio del operador. El *joystick* derecho controla todos los movimientos de la lámina e incluye la posición de fluctuación. El *joystick* izquierdo controla todos los movimientos de la máquina, que incluyen las posiciones de bloqueo de "Avance" y "Reversa".

En la parte superior, dos interruptores permiten que el operador pueda seleccionar hasta 10 velocidades hacia delante, con una velocidad máxima de avance de la máquina de hasta 10 Km/h. Al encender el motor, la velocidad de avance se limita al 60% de la velocidad máxima.

En el lado izquierdo del *joystick* se encuentra un botón selector de la velocidad reversa proporcional, que permite al operador seleccionar cuatro velocidades de reversa distintas, lo que corresponde al 80%, 100%, 115% o 130% de la velocidad de avance previamente seleccionada.



# LA DE LA SEGURIDAD Y LA COMODIDAD

## CABINA ROPS Y FOPS

La cabina del tractor D150B es del tipo ROPS/FOPS, que garantiza el máximo de seguridad para el operador. Dispone de dos entradas, una en cada lado, con puertas que se abren en 180° con trabas.

Ambas salidas están protegidas por palancas de seguridad que, al ser levantadas para que el operador salga, apagan la presión hidráulica para que ningún *joystick* pueda operarse y los frenos de estacionamiento aplicados por el resorte puedan detener la máquina.

Se puede abrir la ventana para obtener ventilación natural, pero opcionalmente la máquina puede incluir un sistema de aire acondicionado para mayor comodidad del operador.



## ASIENTO DEL OPERADOR

El cómodo asiento es anatómico y regulable en todas las direcciones. El respaldo se puede inclinar y el cinturón de seguridad es de tipo autoenvolvente. Todo esto permite que el operador pueda escoger la posición más conveniente para llegar fácilmente a los controles, que ya están dispuestos de forma ergonómica.

Para mayor comodidad, un asiento con suspensión neumática está disponible como opcional.



## PANEL DE INSTRUMENTOS

El panel de instrumentos del tractor D150B tiene un *diseño* moderno, con estándares automovilísticos. Cuatro tableros analógicos supervisan la temperatura del agua y el aceite del motor, la carga de las baterías y el nivel de combustible.

Un tablero digital bien visible, situado en el centro del panel, contiene un cronómetro e informa sobre la programación de mantenimiento, además de alertar sobre problemas de funcionamiento. Un avanzado centro de información, con óptima visibilidad, brinda orientación útil en tiempo real, que asegura la comodidad y la seguridad del operador, y proporciona eficiencia y durabilidad para la máquina con un mayor ahorro operacional.



# D150B EL PODER

# Y LA F

## TAN SOLO TIENE QUE ABRIR LOS PANELES EN EL LADO IZQUIERDO DE LA MÁQUINA



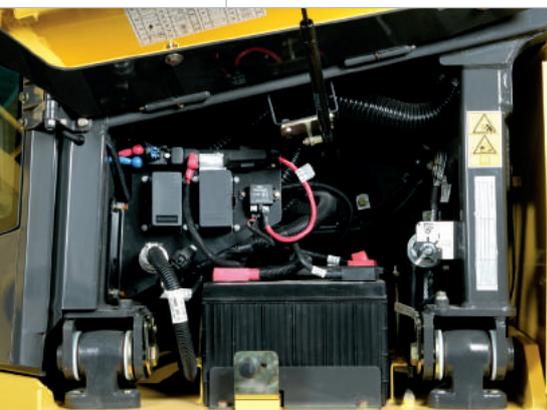
### CABINA INCLINABLE

**E**l nuevo D150B incluye una cabina que puede ser completamente inclinada hacia el lado izquierdo, lo que da un acceso sin precedentes a todos los componentes del tren de potencia. Además, la función de inclinación es controlada por una bomba hidráulica manual, para conveniencia del operador o mecánico. El resultado son verificaciones y reparaciones rápidas y seguras, cuando sean necesarias.



### BATERÍAS, FUSIBLES Y RELÉS

**A**l levantar el panel lateral izquierdo bajo la cabina, usted tendrá acceso a las baterías, a la llave eléctrica principal y a los fusibles y relés. El tractor New Holland D150B es una máquina nueva y moderna, cuyo contenido es una confirmación de que se ha estudiado, diseñado y construido para usted.



Pensando en su comodidad, seguridad y satisfacción, New Holland nuevamente le ofrece otra joya de alta tecnología, eficiente, económica y duradera.

# DEL MANTENIMIENTO REPARACIÓN FÁCILES

...TAN SOLO TIENE QUE ABRIR  
LOS PANELES EN EL LADO DERECHO  
DE LA MÁQUINA.



## REVISIÓN DEL MOTOR

**E**l acceso al compartimiento del motor, tanto del lado izquierdo como del lado derecho, es tan amplio y cómodo que no es necesario describir lo fácil que es verificar todos los componentes principales del motor, los niveles de fluidos y los filtros de aceite y combustible.



## VÁLVULA DE CONTROL Y PUNTOS DE VERIFICACIÓN DE PRESIÓN

**M**ás allá de esto, todos los demás componentes importantes se pueden alcanzar fácilmente, incluso desde el suelo. En el lado derecho, solo se requiere levantar los dos paneles de tipo ala de gaviota para obtener acceso total a la válvula de control principal. La válvula estándar de tipo 3 carretes opera la lámina, pero se puede suministrar un cuarto carretel para las máquinas equipadas con *ripper* escariador. Cerca de la válvula de control se agrupan seis tomas de presión, que permiten una verificación rápida de la presión de todos los principales componentes hidráulicos.

El indicador del nivel de aceite está ubicado en la pared interna del depósito de fluido hidráulico, al lado de uno de los dos grandes filtros de aceite hidráulico.



# D150B



## MOTOR TIER 3A

Potencia máxima del motor (ECE R120) .....	116kW/155hp
Potencia neta en el volante (SAE J1349).....	107kW/143hp
Marca y modelo.....	New Holland 667TA/EDD
Tipo.....	Common Rail, inyección electrónica, turbo-after cooler, 4 válvulas, diésel
Cantidad de cilindros.....	6
Diámetro x carrera.....	104 x 132 mm
Cilindrada.....	6.7 ℓ
Rotación nominal.....	2.200 rpm
Par máximo a 1.400 rpm.....	690 Nm
Lubricación.....	full pressure by gear pump

El motor cumple con las normas 97/689/CE TIER 3A.



## SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión.....	24V
Batería.....	2
Capacidad (total) .....	160 Ah
Tipo.....	No necesita mantenimiento
Motor de arranque.....	7,5 kW
Alternador.....	
Llave maestra para el sistema eléctrico.....	65 A



## TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

Accionamiento hidrostático de carrera dual infinitamente variable, controlado por palanca única, con desplazamiento recto y contrarrotación electrónica, control de relación de 10 posiciones hacia delante/4 posiciones en reversa.

Bombas (2).....	Tipo pistón axial con desplazamiento variable
Motores (2).....	Tipo pistón axial con desplazamiento variable
Fuerza máxima en la barra de tracción .....	275 kN
Transmisión .....	Control por palanca única – control electrónico de desplazamiento recto
Filtro de aceite.....	4 micras, descartable
Velocidades máximas de desplazamiento:	
Frente.....	0 – 9,7 km/h
Reversa.....	0 – 9,7 km/h



## FRENOS

Frenos de estacionamiento/emergencia .....	Heavy-duty, automático, aplicado por resorte, liberado por presión hidráulica
Frenos de servicio .....	Hidrostático



## REDUCTORES FINALES

2 reductores helicoidales con reducción de salida planetaria. Desacelerador retrasado por accionamiento hidrostático. Relación .....61.4:1



## ORUGA

Chasis de la oruga en sección tipo caja. Tipo oscilante. Barra transversal frontal pernaada. Dispositivo hidráulico de ajuste de oruga. Ruedas motrices con segmentos atornillados, dientes de perfiles antiadherentes. Atiborramiento de la oruga con mayor diámetro en el área de rodamiento. Protección externa de la rueda motriz, protección en la parte delantera y trasera de la oruga, protección de la guía central de la oruga. Rodillos inferiores y rodillos de guía con lubricación permanente. Cadenas SALT (oruga sellada y lubricada) con paso de 190 mm. Eslabón maestro dividido.

	Importado LT	Nacional XLT	Importado WT/LGP
--	-----------------	-----------------	---------------------

Rodillos inferiores (por oruga)	7	8	8
Rodillos superiores (por oruga)	2	2	2
Cantidad de zapatas	40	45	45
Longitud de la oruga sobre el suelo (mm)	2.575	3.050	3.050
Distancia entre las líneas centrales de las orugas (mm)	1.880	1.880	2.135
Altura de la garra de la zapata (mm)	55	55	55

	Zapatas de la oruga	Área de contacto con el suelo	Presión sobre el suelo
LT	560 mm	28.085 cm <sup>2</sup>	0.52 kg/cm <sup>2</sup>
LT	610 mm	31.410 cm <sup>2</sup>	0.48 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	560 mm	34.095 cm <sup>2</sup>	0.46 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	610 mm	37.205 cm <sup>2</sup>	0.42 kg/cm <sup>2</sup>
WT	560 mm	34.095 cm <sup>2</sup>	0.48 kg/cm <sup>2</sup>
WT	610 mm	37.205 cm <sup>2</sup>	0.44 kg/cm <sup>2</sup>
WT	710 mm	43.025 cm <sup>2</sup>	0.38 kg/cm <sup>2</sup>
LGP	865 mm	52.695 cm <sup>2</sup>	0.32 kg/cm <sup>2</sup>



## SISTEMA HIDRÁULICO PARA ACCESORIOS

Sistema con compensación por presión con una válvula de control estándar de 3 carretes, de centro cerrado y flujo compartido, y bomba de engranaje.

Bomba .....	de engranaje
Capacidad a velocidad nominal 2.200 rpm.....	132 ℓ/min
Presión de la válvula de alivio.....	195 bar
Cilindros de elevación de las láminas HS y HSU .....	2
Diámetro x carrera.....	80 x 1.185 mm
Cilindros de inclinación de la lámina HSU.....	1
Diámetro x carrera .....	125 x 140 mm
Cilindros de inclinación de la lámina PAT.....	2
Diámetro x carrera .....	90 x 825 mm
Cilindros de inclinación .....	2
Diámetro x carrera.....	125 x 135 mm
Cilindros de angulación de las láminas LT y XLT.....	2
Diámetro x carrera .....	110 x 510 mm
Cilindros de angulación de las láminas LGP.....	2
Diámetro x carrera.....	110 x 510 mm



## CAPACIDADES DE SUMINISTRO

	Litros
Tanque de combustible .....	300
Aceite de lubricación del motor.....	16
Líquido de refrigeración del motor.....	32
Sistema hidráulico (transmisión y accesorio).....	98
Reducción final (cada lado).....	14

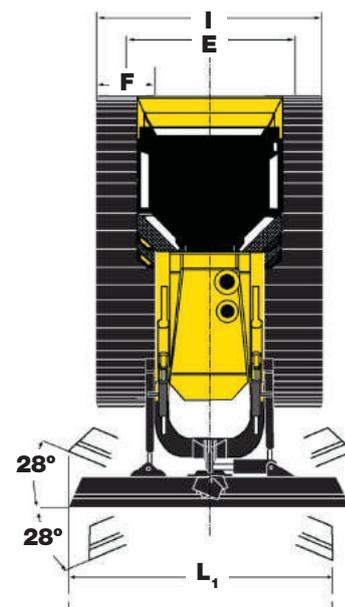
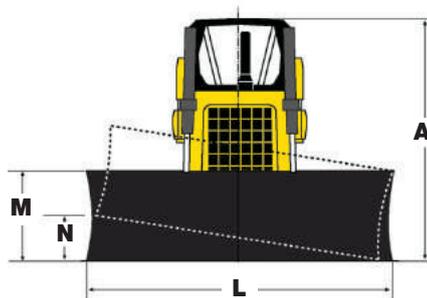
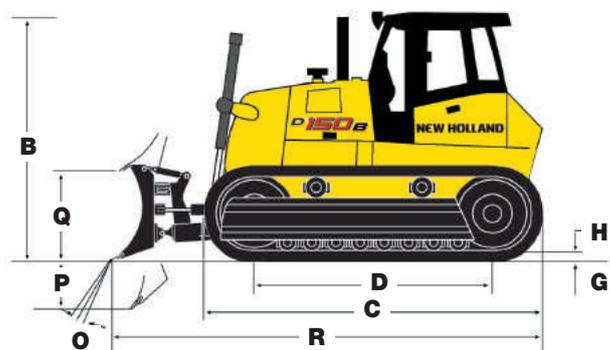


## RIPPER

Tipo.....	Paralelogramo
Profundidad máxima de penetración (mm).....	480
Ancho de excavación (mm).....	1.625
Cantidad de dientes .....	3
Altura de los dientes .....	425
(Distancia libre del suelo hasta la parte inferior del diente con el ripper levantado)	
Distancia, bajo la viga de la herramienta, con el ripper bajado	
Cantidad de cilindros.....	2
Cilindros hidráulicos – diámetro y carrera (mm).....	102 x 255
Ancho total (mm).....	1.710
Peso (con los dientes) (kg).....	1600

# D150B

## DIMENSIONES (mm)



DIMENSIONES DEL TRACTOR		Importado	Nacional	Importado	
		LT	XLT	WT/LGP	
A	Altura al techo de la cabina	mm	3.000	3.000	3.000
B	Altura hasta el escape	mm	2.885	2.885	2.885
C	Longitud del tractor	mm	3.590	4.065	4.065
D	Longitud de la oruga sobre o suelo	mm	2.575	3.050	3.050
E	Ancho entre las líneas del centro de la oruga	mm	1.880	1.880	2.135
F	Ancho de las zapatas de la oruga	mm	560	560-610	710-865
G	Altura de la garra de la zapata	mm	55	55	55
H	Distancia libre del suelo	mm	350	350	350
I	Ancho total con zapatas de 560	mm	2.440	2.440	-
	Ancho total con zapatas de 610	mm	-	2.490	-
	Ancho total con zapatas de 710	mm	-	-	2.845
	Ancho total con zapatas de 865	mm	-	-	3.000
	Peso para transporte sin la lámina**	kg	13.510	14.175	15.120

DIMENSIONES DE LA LÁMINA		Importado	Importado	Nacional	Nacional	
		HS	Semi-U (HSU)	PAT	PAT	
	Capacidad de la lámina según las SAE J1265	m <sup>3</sup>	3.10	4.10	3.15	3.15
L	Ancho de la lámina	mm	3.180	3.180	3.200	4.000
L <sub>1</sub>	Ancho de la lámina en la posición de transporte	mm	-	-	2.810	3.525
M	Altura de la lámina	mm	1.100	1.320	1.180	1.000
N	Inclinación máxima	mm	550	695	450	550
O	Paso máximo	°	10	10	5	5
P	Profundidad de excavación	mm	400	480	490	590
Q	Elevación máxima por encima del suelo	mm	1.105	900	950	900
R	Longitud total con la lámina***	mm	4.750	5.025	5.410	5.410
	Peso operativo con la lámina *	kg	14.860	15.010	15.965	17.040

\* Incluye cabina ROPS, zapatas de 610 mm (865 mm para la lámina LGP), aceite combustible y operador. En el caso de la unidad con capó ROPS, restar 420 kg.

\*\* Incluye cabina ROPS, zapatas de 610 mm, 10% de combustible, cilindros de elevación de la lámina, lubricantes, líquido refrigerante. En el caso de la unidad con capó ROPS, restar 420 kg.

\*\*\* Con el ripper levantado, aumente 1.230 mm a la longitud de la máquina.

## POSVENTA DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y procedencia, además de atención total en la compra de su equipo y facilidad en el financiamiento.

El servicio de posventa **New Holland** está a su disposición para asesorarlo y ofrecerle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con él, usted se asegura alta performance y el mejor desempeño de su máquina, con toda la seguridad y con el menor costo-beneficio.

Para tener acceso total a la productividad y a la alta tecnología que sólo **New Holland** puede ofrecerle, cuente con Posventa de la Red Autorizada **New Holland**.



EN SU CONCESIONARIA:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como toda conversión empleada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland la mejoría continua de sus productos y la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones estándar.

BRBE0250 – 04/2014

COMUNICACIONES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:  
Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Teléfono: 31 2104-3111

Oficina Comercial:  
Nova Lima – Minas Gerais – Brasil  
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4.º piso  
Vila da Serra – CEP 34000-000  
Teléfonos: 31 2123-4902 / 31 2123-4904



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)

